

АСУТП установки по производству микрошариков

Структура объекта и объем автоматизации представлены на примере производства эрклеза для микросфер и стеклошариков из стекла №11 (кол-во горелок: на участке производства эрклеза – 4 шт., на участке производства стеклошариков – 4 шт.)

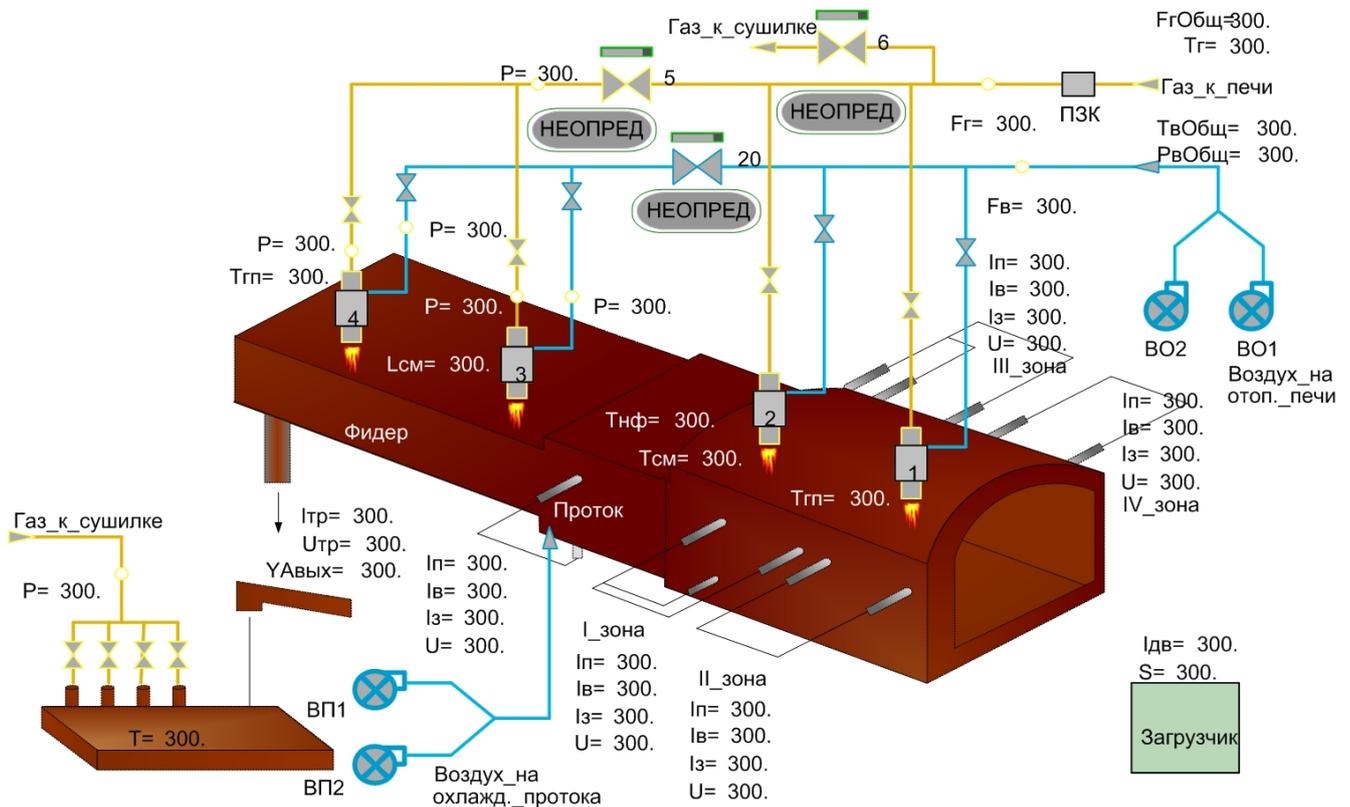


Рисунок 1 Производство эрклеза для микросфер и стеклошариков

Исходные данные/типы	Кол-во					
	Печь-эрклеза (2 шт.)		Печь-стеклошарики (1 шт.)		Вспомогат. оборуд.	
	Осн.	Рез.	Осн.	Рез.	Осн.	Рез.
Аналоговые входы АИУ (4-20мА, 5-10В)	43	0	50	0	3	0
Дискретные входы, кроме ИУ (24 В)	28	0	69	0	1	0
Дискретные входы ДИ, кроме ИУ (=24 В)	29	0	39	0	0	0
Аналоговые выходы АО	6	0	8	0	0	0

Структура АСУТП производства эрклеза для микросфер и стеклошариков:

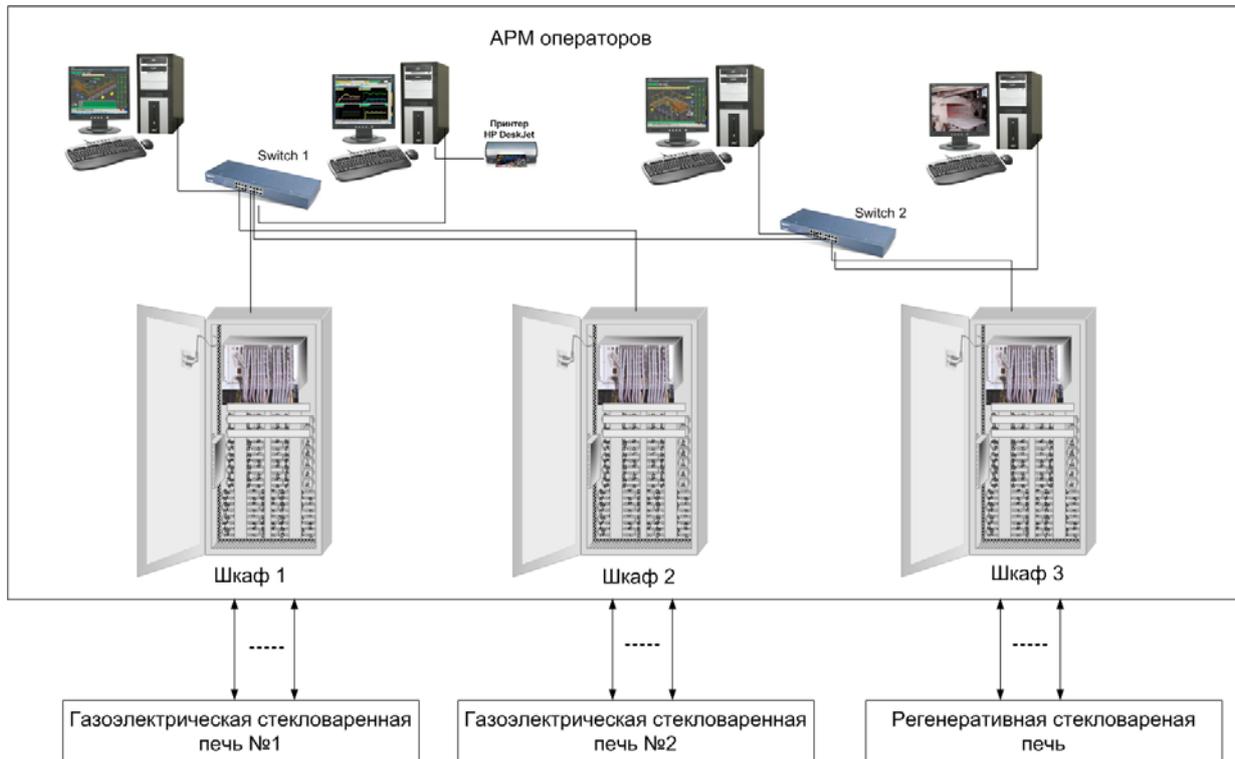


Рисунок 2 Структурная схема АСУТП производства эрклеза для микросфер и стеклошариков

Конфигурация ПТК «САРГОН»* для АСУТП производства эрклеза для микросфер и стеклошариков из стекла №11:

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	ЗИП (10%)
Общесистемная продукция:			
Коммутатор Ethernet второго уровня	шт.	2	0
Коммутатор Ethernet третьего уровня	шт.	1	1
ФПО малая система	шт.	1	0
АРМ оперативного персонала:			
АРМ оператора-технолога	шт.	4	0
АРМ инженера АСУТП	шт.	1	0
Система контроллерного управления технологическими процессами:			
Многоканальный контроллер	шт.	3	1
Модули УСО, удаленные модули, клеммные соединители, умощнители	ком-т.		
Система связи со средствами АСУТП полевого уровня:			
Шкаф контроллера 2200*800*600	шт.	3	0
Шкаф питания	шт.	4	0